

## Materiał

Wysokojakościowa elastyczna masa klejącauszczelniająca na bazie poliuretanu. Produkt jednoskładnikowy, który polimeryzuje w zetknięciu z wilgocią zawartą w powietrzu.

## Właściwości

SP050 Klej hybrydowy łączy zalety technologiczne klejów jednoskładnikowych z systemem wiązania wyróżniającym się wśród tego rodzaju produktów bardzo dużą szybkością działania. Skórka tworzy się po około 5 minutach. W trakcie wiązania i po jego zakończeniu SP050 Klej hybrydowy jest chemicznie neutralny, nie powoduje korozji i wydziela tylko słaby zapach. Po całkowitym związaniu produkt zachowuje trwałą elastyczność, a zarazem ma dużą wytrzymałość mechaniczną. SP050 Klej hybrydowy wykazuje dobrą odporność na działanie światła, czynników atmosferycznych i starzenie. Produkt nie zawiera izocyjanianów i silikonu. Kontakt z powierzchniami bitumicznymi lub zawierającymi smołę może spowodować odbarwienie.

## Wykonanie

PU050 jest dostarczany w kartuszach po 310 ml e .  
Kolor: biały, szary, czarny

## Forma dostawy

	Pojemność	Zawartość kartonu
kartusz / opak. zbiorcze	310 ml	12 sztuk

## Dane techniczne

Właściwości	Norma	Specyfikacja
Baza		prepolimer poliuretanu
Utworzenie		w zetknięciu z wilgocią zawartą w powietrzu
Charakter		elastyczny
Gęstość	DIN 53479	1,20 g/m <sup>3</sup>
Kożuszenie		między 30 a 60 min. przy temp. +23°C i 50% wilgotności względnej.
Prędkość polimeryzacji		ok. 4mm/24 godz.
Zmiana objętości	DIN 52451	maksymalnie -6%
Dopuszczalne maksymalne odkształcenie	ISO 9046	ok. 20%
Maksymalne napięcie	ISO 8339/EN 28339	7N/mm (MPa)
Rozciągliwość do zerwania	ISO 8339	>80%
Twardość Shore'a	DIN 53505/ISO 868	45-50
Moduł elastyczności, siła potrzebna do wydłużenia o 100%	ISO8339	0,6 MPa
Odporność termiczna		od -40°C do +90°C
Odporność na promieniowanie UV	ISO 4892	dobra
Przechowywanie		12 miesięcy w nienapęczym opakowaniu w chłodnym i suchym miejscu.



## PU050

## Klej PU uniwersalny



## Zastosowanie

Używany często w zastosowaniach przemysłowych, takich jak przemysł budowy samochodów i autobusów, do budowy i naprawy kontenerów, klejenia listew przypodłogowych, łączenia płyt warstwowych i innych elementów w przemyśle oraz budownictwie.

## Zalety produktu

- Trwała elastyczność
- Duża siła spajania
- Długotrwała odporność chemiczna na wiele substancji chemicznych
- Dobra przyczepność do różnych powierzchni bez użycia podkładu
- Pokrywalność powłokami malarskimi

### Przygotowanie

- Powierzchnie powinny być czyste, suche, wolne od kurzu i tłuszczu.
- W przypadku powierzchni takich jak ceramika i twarde PCV nie jest wymagany grunt.
- Powierzchnie porowate należy uprzednio zagruntować.
- Powierzchnie metalowe należy oczyścić środkiem czyszczącym.
- Zaleca się uprzednie wykonanie prób przyczepności.

### Użycie

- PU050 może być wygładzany szpachelką lub rozcieńczonym środkiem do mycia (nie może zawierać kwasu cytrynowego).
- Kartusz lub rękaw należy zużyć w ciągu 24 godzin od otwarcia.

### Czyszczenie

Świeży produkt można usuwać za pomocą środka czyszczącego illbruck AT115 lub illbruck AT200. Po utwardzeniu materiał może być usuwany tylko mechanicznie za pomocą odpowiedniego narzędzia (np. noża wygładzającego).

### Procesy malowania i lakierowania proszkowego

Po całkowitym utwardzeniu SP050 może być przez krótki czas poddawany działaniu zwiększonej temperatury i dlatego nadaje się do powlekania proszkowego. Następujące procesy wypalania są możliwe bez wpływu na właściwości mechaniczne kleju: +180°C przez maks. 30 minut, + 200°C przez maks. 10 minut.

Ważne: Do malowania z wypalaniem może być wykorzystywany tylko całkowicie utwardzony materiał. Kąpiele czyszczące przed wypalaniem mogą wywierać wpływ na SP050. Dlatego należy wykonywać odpowiednie próby.

### Wskazówki

Szerokość spoiny: maksymalnie 30 mm.

Temperatura stosowania: otoczenie od +5°C do +35°C.

### Tabela gruntów

Powierzchnia przyklejenia	Grunt, Zalecenie
ABS	+
Szko akrylowe PMMA	AT140
Aluminium	+
Stal szlach.	+
Żelazo	+
Eloksal.	+
Blacha ocynkowana ogniowo	+
Szko	+
Mosiadz	+
Miedz	+
Poliamid	+
Poliester wzmocniony włóknem szklanym	+, AT140
Polipropylen	-
Polistyren	-
Farba proszkowa	Badanie indywidualne
Twarde PCW	+

Powyższe zalecenia dotyczą obszarów stosowania narażonych na normalne oddziaływania czynników atmosferycznych i ze względu na dużą liczbę możliwych wariantów materiałowych mają jedynie charakter orientacyjny.

+ Grunt nie jest potrzebny;

+, ... Podczas prób okazało się, że często, ale nie zawsze można obejść się bez gruntowania podłoża. Zależy to od występujących w praktyce czynników, dokładnego składu materiałów znajdujących się w sąsiedztwie oraz właściwości podłoża.

Ponieważ często nie można przewidzieć tych wpływów, w przypadku rezygnacji z gruntowania zalecane jest wcześniejsze przeprowadzenie odpowiednich prób. — Zastosowanie nie jest zalecane. Generalnie dotyczy to takich rodzajów podłoża, jak polietylen, silikon, kauczuk butylowy, neopren, EPDM, substancje zawierające bitum lub smołę oraz kamień naturalny.

### Pokrywalność farbą

PU050 daje się pokrywać farbą. Z uwagi na dostępność wielu różnych farb i lakierów zaleca się najpierw wykonanie prób. W przypadku spoin statycznych, wykazujących znikome ruchy (maksymalnie 5%), cała ich powierzchnia może być pokryta farbą. Z powodu różnic w elastyczności kleju i farby nie jest zalecane pokrywanie spoin o ruchomości większej niż 5%, chyba że jej szerokość nie przekracza 1 mm.

### Wskazówki bezpieczeństwa

Najnowszą wersję karty charakterystyki znajdą Państwo na stronie [www.tremco-illbruck.com](http://www.tremco-illbruck.com)

### Serwis techniczny

Na życzenie klienta firma tremco illbruck udostępni w każdej chwili fachową pomoc techniczną.

### Dodatkowe informacje

Powyższe informacje mogą być tylko ogólnymi wskazówkami. Ze względu na to, że nie mamy

wpływu na warunki obróbki i zastosowania, jak również z powodu różnorodności stosowanych materiałów, należy przeprowadzić odpowiednie próby we własnym zakresie, aby sprawdzić materiał pod kątem dopasowania produktu do konkretnego zastosowania. Zastrzega się możliwość zmian technicznych. Najnowszą wersję znajdziecie Państwo na stronie [www.tremco-illbruck.com](http://www.tremco-illbruck.com)



**tremco illbruck Sp. z o.o.**  
 Kuźnicy Kołtająowskiej 13  
 31-234 Kraków  
 Polska  
 T:+48 12 665 33 08  
 F:+48 12 665 33 09

[sprzedaz.pl@tremco-illbruck.com](mailto:sprzedaz.pl@tremco-illbruck.com)  
[www.tremco-illbruck.com](http://www.tremco-illbruck.com)